

东莞印想文化科技有限公司					工程单号  GD1778240221005	
生产工程单						
完工日期: 2024-02-26						
工单类型	正式工单	开单时间	2024-02-21 17:24:32	开单人员	邓玉霜	
客户代码	S4321	工令单号	GD1778240221005	销售订单号	PI1778-24020108	
产品编号	PN0071184013	产品名称	(QR) 中长尾 L型台卡- KR	本次开单数量	5500	
成品规格	80 * 120 * 0 mm	要求交货日期	2024-02-26			
工单备注	0220国际直发订单, 项目编号: AO71-2402033, 交期: 2月26日, 出货前绑定箱唛					
工单说明						
部件类型	子件信息		子件规格 (mm)		应交数量	
成品	(GD1778240221005_A) (QR) 中长尾 L型台卡- KR		80*120*70		5500	

用料									
物料编号	物料名称	物料规格mm	单位	用料形态	领用数量	完成尺寸	完成数量	所用工序	用于子件
PN0008134664	3M55236双面胶25MM*50M 50000mm*25mm	50000*25	平方米	卷筒	1	80*190	5502	贴双面胶	(QR) 中长尾 L型台卡- KR
PN1778174972	BC坑空白纸箱(120/90/50/110/120)400*300*130mm	400*300	个	其他	29	80*120	5500	包装	(QR) 中长尾 L型台卡- KR
PN0008156942	90U白色单面胶不复膜宽210mm	0*0	平方米	卷筒	0	0*210	5636	HP印刷	(QR) 中长尾 L型台卡- KR
PN0008141046	哑膜粘200MM	0*0	平方米	卷筒	0	0*200	5636	卷筒覆膜	(QR) 中长尾 L型台卡- KR
PN1778168056	0.9MM透明PET胶片双面复膜79.7*189.7mm	0*0	张	其他	5636	80*190	5569	啤切	(QR) 中长尾 L型台卡- KR

工序									
子件	工序名	应交产品规格mm	应交数量	放数	排版模数	工艺加工说明		品质要求	所用模具

BOM维护人	韩佳明	开单人员	邓玉霜	审核时间	2024-02-21 17:30:27	审核人员	邓玉霜
--------	-----	------	-----	------	---------------------	------	-----