

东莞印想文化科技有限公司					工程单号  GD1778240220001	
生产工程单						
完工日期: 2024-02-24						
工单类型	正式工单	开单时间	2024-02-20 13:55:37	开单人员	邓玉霜	
客户代码	S4321	工令单号	GD1778240220001	销售订单号	PI1778-24020073	
产品编号	PN0071183969	产品名称	台卡220*150	本次开单数量	20	
成品规格	220 * 150 * 0 mm	要求交货日期	2024-02-24			
工单备注	0218医保 项目编号: AO71-2401006 交期: 2月23. 客户物流PO: PO300062844 (顺丰) 注意: 码值一物一码已标明					
工单说明						
部件类型	子件信息		子件规格 (mm)		应交数量	
成品	(GD1778240220001_A) 台卡220*150		220*150*0		20	

用料									
物料编号	物料名称	物料规格mm	单位	用料形态	领用数量	完成尺寸	完成数量	所用工序	用于子件
PN0008102693	0.075mm乳白PET胶片 宽210mm	0*210	平方米	卷筒	0	0*210	54	HP印刷	台卡220*150
PN0008102695	0.05高透双面胶 宽200mm*400m	400000*200	平方米	卷筒	0	0*200	54	覆高透胶	台卡220*150
PN0008134664	3M55236双面胶25MM*50M 50000mm*25mm	50000*25	平方米	卷筒	1	220*222	22	贴双面胶	台卡220*150
PN0008141032	BC坑空白纸箱(120/90/50/110/120)350*300*200mm	350*300	个	平张	1	220*150	20	包装	台卡220*150
PN0008125506	4MM透明亚克力挤压板2440*1220MM2440mm*1220mm	2440*1220	片	平张	1	230*232	42	开料	台卡220*150

工序									
子件	工序名	应交产品规格mm	应交数量	放数	排版模数	工艺加工说明	品质要求	所用模具	
台卡220*150	HP印刷	0*210mm	54	0	1	4C+ 0专 根据文档排版印刷蓝色跟新支付宝蓝, 排版尺寸:230*153mm			
	覆高透胶	0*200mm	54	0	1	印刷面裱高透双面胶			
	啤切	230*153mm	43	11	1	新刀模			
	品检	230*153mm	42	1	1	过品检机			
	开料	230*232mm	42	0	1	4MM透明亚克力板开料尺寸: 230*232MM			
	复合	230*232mm	42	0	1	面纸与亚克力对裱			
	激光切割	220*222mm	38	4	1	刀线切割尺寸220*222mm 四周圆角R8			
	V槽	220*222mm	33	5	1	距底部70mm开V槽			
	贴双面胶	220*222mm	22	11	1	底部居中贴25mm双面胶			
	热弯	220*150mm	22	0	1	热弯角度70度			
	包装	220*150mm	20	2	1	入气泡袋, 具体出货要求联系邓玉霜			

BOM维护人	马春华	开单人员	邓玉霜	审核时间	2024-02-20 13:56:11	审核人员	邓玉霜
--------	-----	------	-----	------	---------------------	------	-----