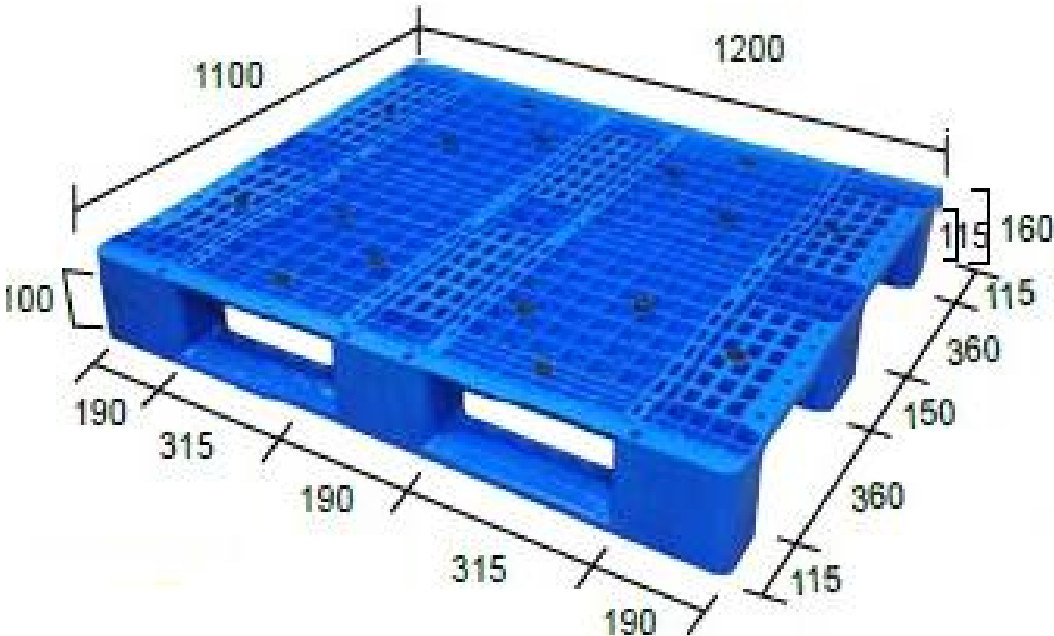


技术要求

网格川字型（内置 10 根钢管）



正面



底面

钢管置入方式为冷压后置式, 钢管全封闭在托盘内



1. 基本参数：

(1) 外形尺寸：1200×1100×160mm（长×宽×高）

(2) 结构形式：四向进叉式单面托盘，承载面为网格平面型，底部结构川字型，支脚为防滑平面型；适合堆垛机、叉车、手动液压叉车（四面可用）、托盘搬运车使用。

(3) 动载：2000kg 静载：6000kg 上货架：1200kg

(4) 材质：

原料：采用 100%全新优质、环保、耐用性较好的聚丙烯（PP），原材料及成品均无毒无味，环保要求达到现行国家标准。适合在 -30℃~60℃使用

钢管：镀锌管/ 面 15*15*1.7*1050*4 根、15*15*1.7*1150*2 根，底

部 22*22*2.0*1150*4 根



(6) 托盘颜色：兰色(RAL5017)

(7) 托盘最大变形量：该塑料托盘可以在货架上存放，上货架情况下额定承载为 1200kg，货架上存放永久变形量小于 4mm（务必保证），以便存取。



(8) 防滑：托盘（空托盘、满托盘、空托盘组）在输送设

备、堆垛机上输送时不会打滑；启动和停止时，物料不与支承托盘打滑；空托盘堆码成组时，托盘间不会打滑错位。

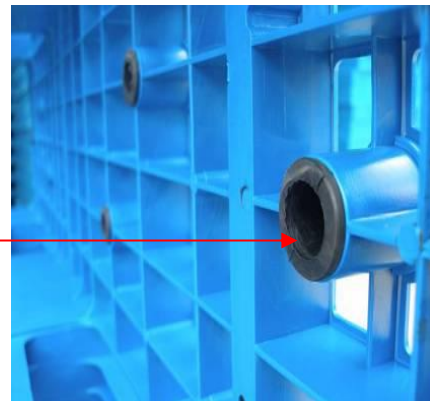


支脚为防滑平面型

货叉接触面及托盘上、下面均有防滑设计,防止叉车与托盘接触的打滑。



防滑设计



2、加工要求：

(1) 表面平整、无飞边，无影响使用的裂纹和变形，单个托盘上下没有明显色差，同批产品色泽基本一致。

(2) 货叉接触面及托盘上、下面均有防滑设计。

(3) 边缘部位无毛刺，浇口处平整，不会影响托盘在输送线上导向。

(4) 堆垛试验变形量 $\leq 4\text{mm}$ ，即堆垛机上作业时变形量小于 4mm ；角跌落试验对角线变化率 $\leq 1\%$ ，抗弯强度试验挠度值 $\leq 20\text{mm}$ ，下铺板强度试验挠曲率 $\leq 5\%$ ，均载强度试验挠曲率 $\leq 4\%$ ；（检测方法标准均按 GB/T 15234-94《塑料平托盘》和 YC/T 215-2007 烟草行业联运通用平托盘要求执行）。

(5) 重量偏差：与标准合格样品 $\leq \pm 3\%$ ，即 $\pm 0.5\text{kg}$ 。

(6) 托盘的长、宽、高度制造误差为 $\leq 2\text{mm}$ ；托盘平面两对角线长度误差 $\leq 3\text{mm}$ 。

(7) 容易清洗，无难清洗部位。

(8) 托盘具有抗腐蚀和防锈性能，嵌入件牢固，保证在贮运过程中不会滑脱，金属嵌入件及端盖不超出托盘边缘，钢管数量为 10 根。

(9) 丝印要求：

✧ 丝印内容：空调西安工厂原材料库

✧ 字体颜色：白色

✧ 丝印表面无起皱，气泡，裂纹，剥落，位于田字进叉方向两侧。