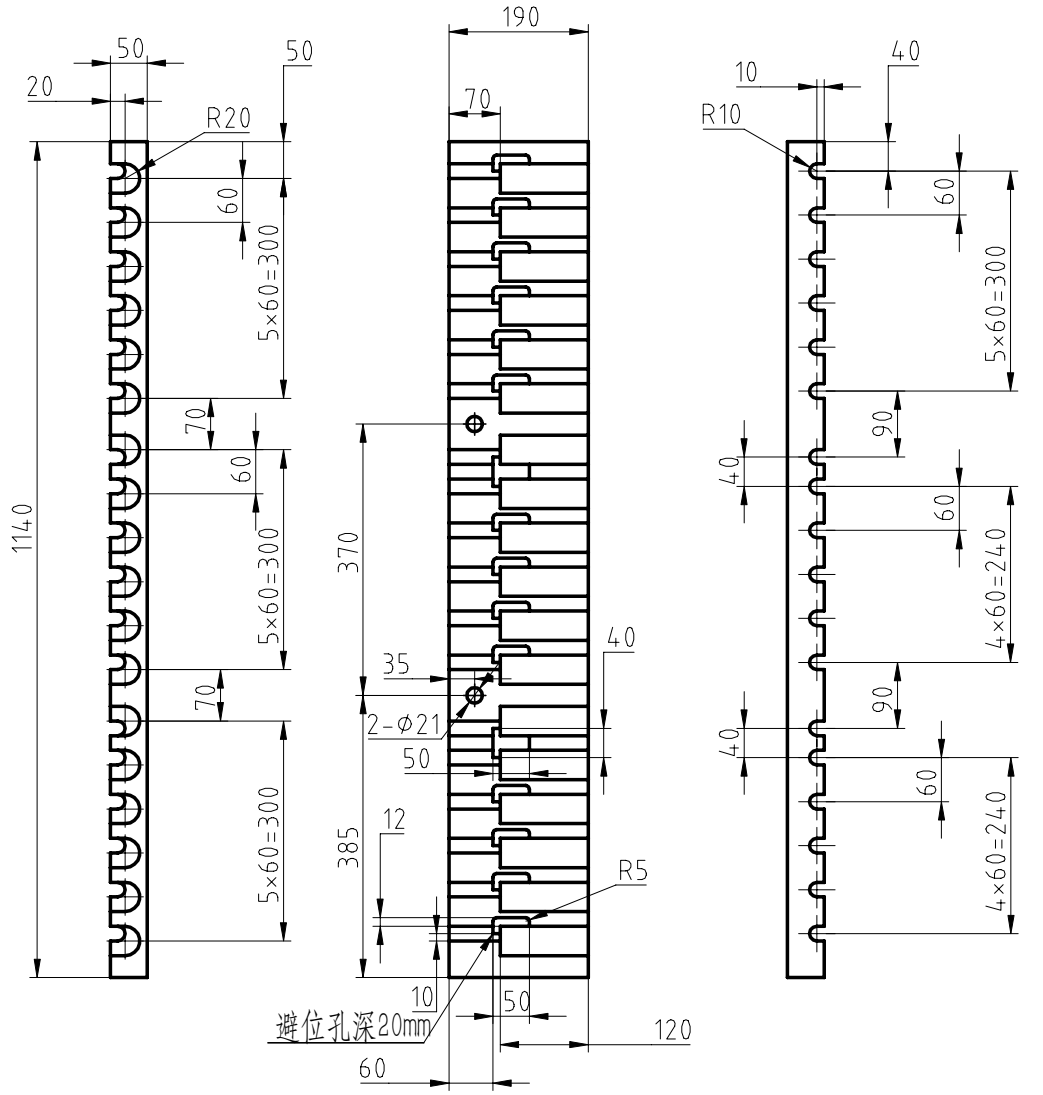
15002258-00

3.2



先打样30个（一套），确认无问题后再加工剩余物料。

技术要求

1、未注尺寸公差按GB1804-执行；

2、未注尺寸特征按数模加工；

3、去除毛刺，尖角棱边倒钝。

4、采用55-65度EVA棉制作，黑色。

					EVA盘 1140X190X50mm	15002258-00
标记	处数	更改文件号	签字	日期		图样标记 / 质量 / 数量 / 比例: B0 / 1 / 1:10
签字		日期	签字	日期		共1页 第1页 / 数据等级 / 机密
设计			标准			
审核			批准		EVA 黑色	
工艺						